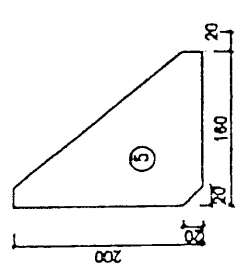


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА СЪБЪБ					
ВНА	ВРОД	ДЪЛЖИНА (М)	СЪСТАВ	МАТЕРИАЛ	ЗНАЧЕНИЯ
1	СТ. ПР. Ø 102/6mm	1	2.80	14.21	39.79
2	СТ. ПР. Ø 133/6mm	1	2.85	18.80	53.58
3	СТ. ПР. Ø 159/6mm	1	3.00	22.64	67.92
4	СТ. ПР. Ø 200/10mm	1	0.52	58.24	30.28
5	СТ. ПР. Ø 200/10mm	6	0.20	12.80	15.36
6	СТ. ПР. Ø 200/10mm	1	0.72	80.64	56.06
7	СТ. ПР. Ø 200/10mm	4	0.10	0.888	5.00
8	СТ. ПР. Ø 200/10mm	16	0.04	3.84	2.45
9	СТ. ПР. Ø 200/10mm	1	0.20	18.20	10.56
10	СТ. ПР. Ø 200/10mm	1	0.20	18.20	10.56
11	ЦЕНТРАЛНА ПРЪСТЕНА	4			

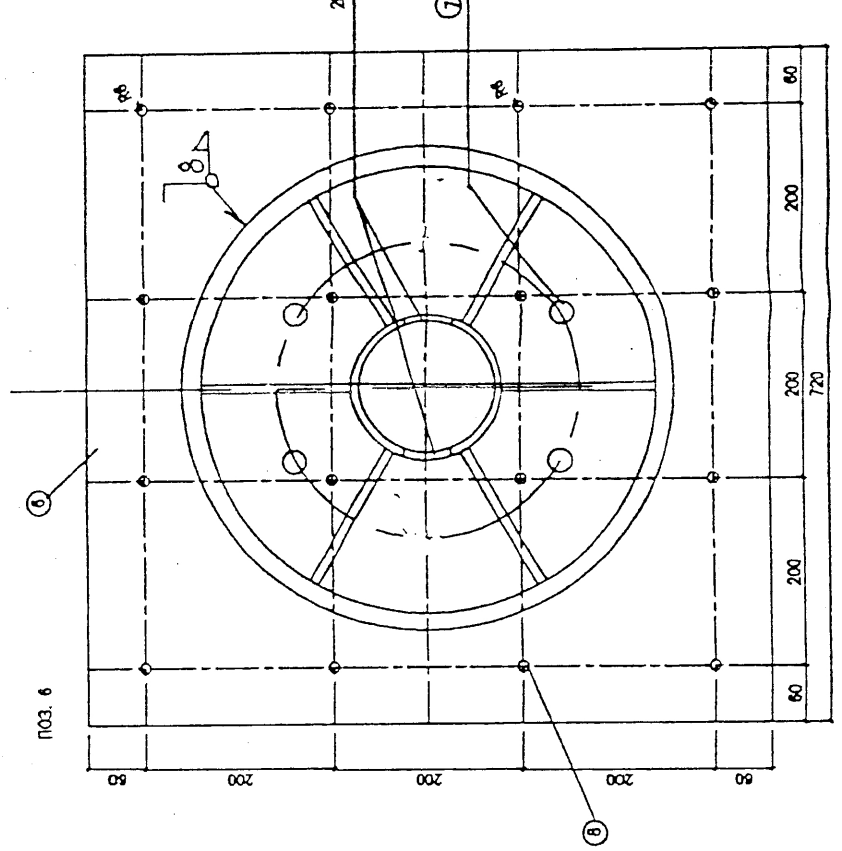
ОБЩО: 2824.

ЗАБЕЛЕЖКИ

- 1.Стоманените тръби трябва да се изработват съгласно нормата ОН 14 68902-77
- 2.Прозабеляват се от стоманени тръби по БАС 6007-74 или БАС 6360-75. За детайли се използва стомана ВСт3 по БАС 2592-71, за болтове БАС 1234-71, за гайки БАС 1250-71.
- 3.Съединяването на тръбите да става чрез електрозаваряване с електроди тип 2 по БАС 5517-65. Заваръчните шевове са непрекъснати, равностранни с правилна форма, без пукнатини.
4. Да се спазват техническите изисквания на нормата, прилаганата за монтаж и приемане.
- 5.Антикорозионно покритие от грун по БАС 6286-72 или от оловен цинкум по БАС 2166-72.
- 6.Съединяването на тръбите да става чрез застъпване между двете на дължина "т" не по-малко от 1.2 пъти диаметъра на обхващащата тръба.



ПОС. 5



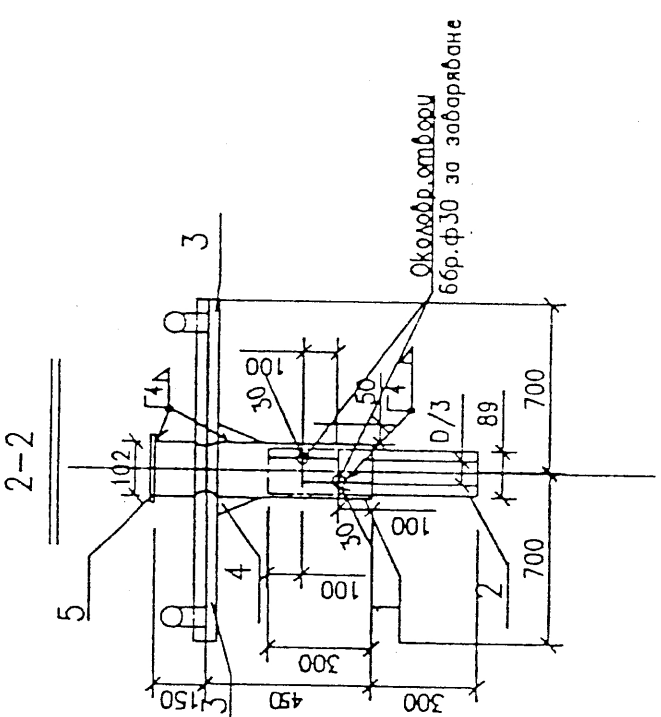
ПОС. 6

ПОС. 7

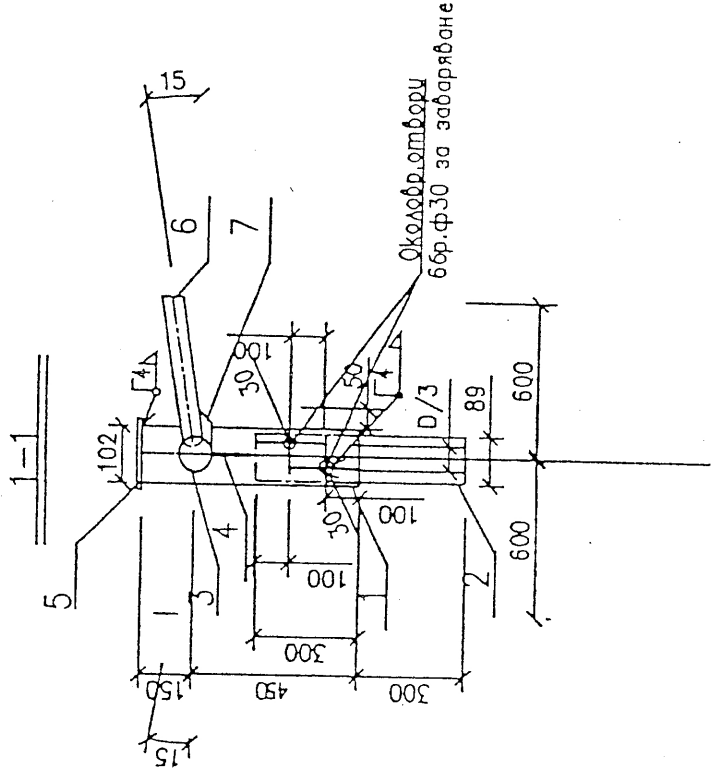
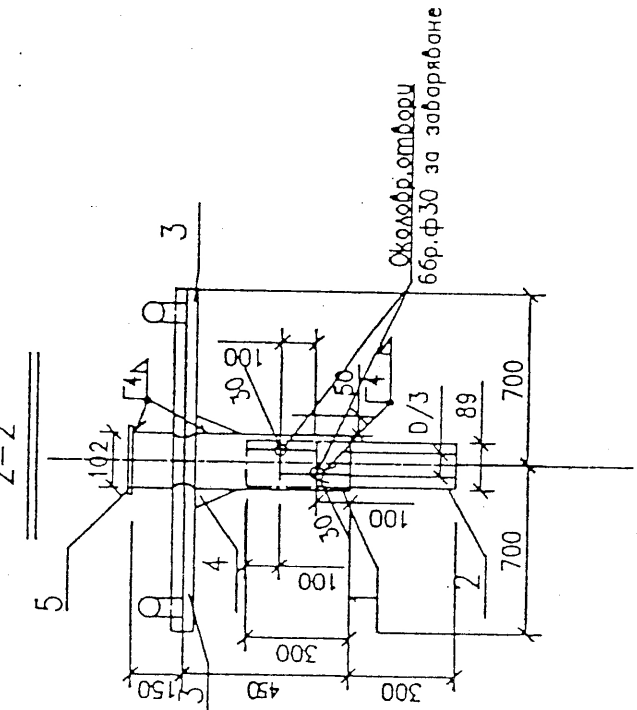
ОП"СОФИЯ - ПРОЕКТ"
Офис: ул.Левски 64/5, в.б.к. тел.928 8151
Изпълнител: **СОФИЯНА ОБЩИНА**
Обект: ПЪТНА ВРЪЗКА от бул. "БРЮКСЕЛ" към нодия "ПЪТНИЧЕСКИ ТЕРМИНАЛ НА ЛЕТИЩЕ "СОФИЯ"

Чертееж:	Стойчо за осветление	проект:	Код: 3021.1-Н
Дължина:	ице и фамилия	проект:	Код: 3021.1-Н
Проектант:	инж. Д. Димитрова	проект:	Код: 3021.1-Н
Р-а сектор:	инж. Д. Димитрова	проект:	Код: 3021.1-Н
Директор:	инж. Д. Димитрова	проект:	Код: 3021.1-Н
Директор:	инж. Д. Димитрова	проект:	Код: 3021.1-Н

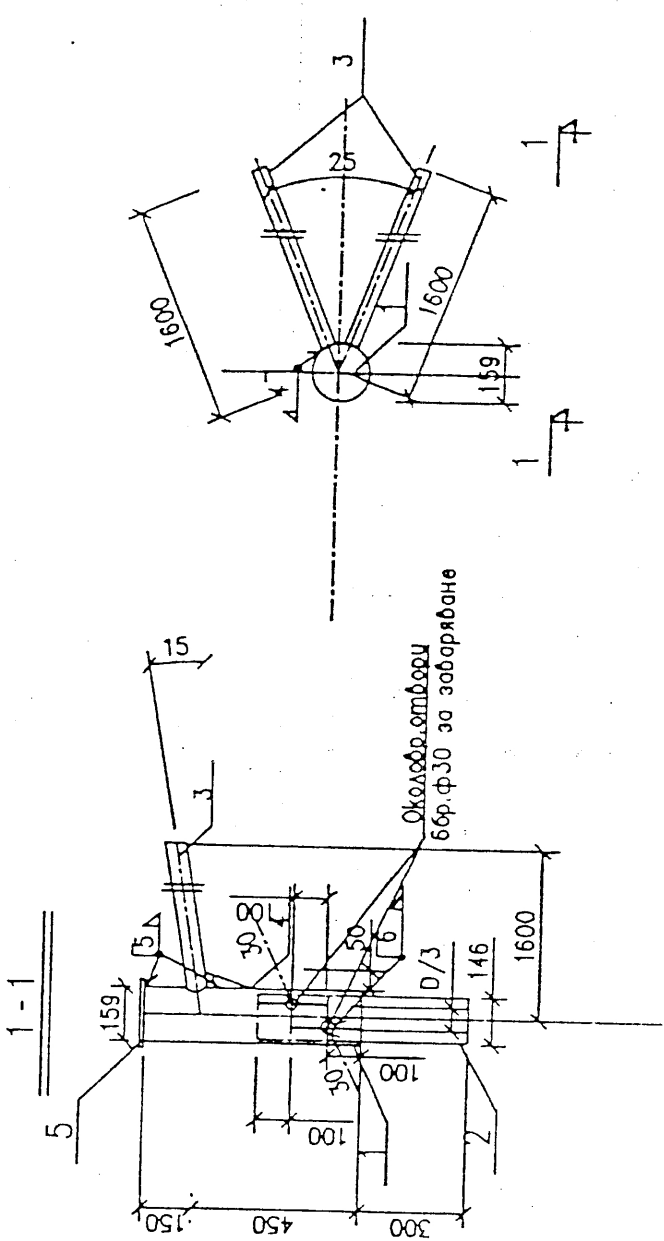
ДВУСТРАННА КОНЗОЛА – "Н" ОБРАЗНА



ЕДНОСТРАННА КОНЗОЛА – "Н" ОБРАЗНА



V- ОБРАЗНА КОНЗОЛА



ВЪРНЕ С ОРИГИНАЛА

ЗАБЕЛЕЖКИ

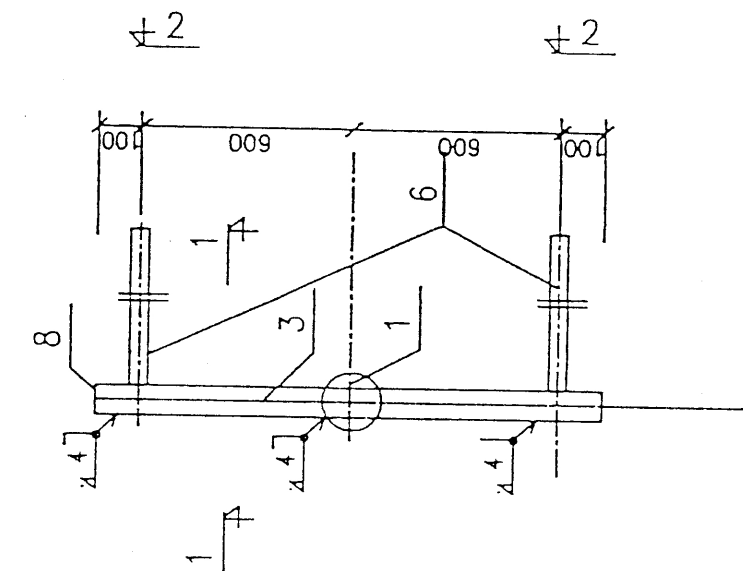
- 1. Закревяването на конзолата към стълба се осъществява посредством болтова връзка.
- 2. Всички заборки се изпълняват като работен на дебелината на по-тънкия елемент.
- 3. След наработка на заборките всички дигуди метали части да се минимизират и джукратно боядисат.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА R-16P.

ПОЗ. №	ВИД	ДЪЛЖ. [m]	БР.	ОБЩА ДЪЛЖ. [m]	ТЕГЛО [kg]	
					ЕД. [kg/m]	ОБЩО (ВСЪЗ)
1.	ст.тр.Ф159/6	0,60	1	0,60	22,840	13,56
2.	ст.тр.Ф146/6	0,60	1	0,60	20,720	12,43
3.	ст.тр.Ф63/3,5	1,60	2	3,20	5,180	16,58
4.	лист5х50	150mm	2	0,30	2,000	1,200
5.	лист5х250	250mm	1	0,25	10,000	2,50
					ОБЩО:	46,29

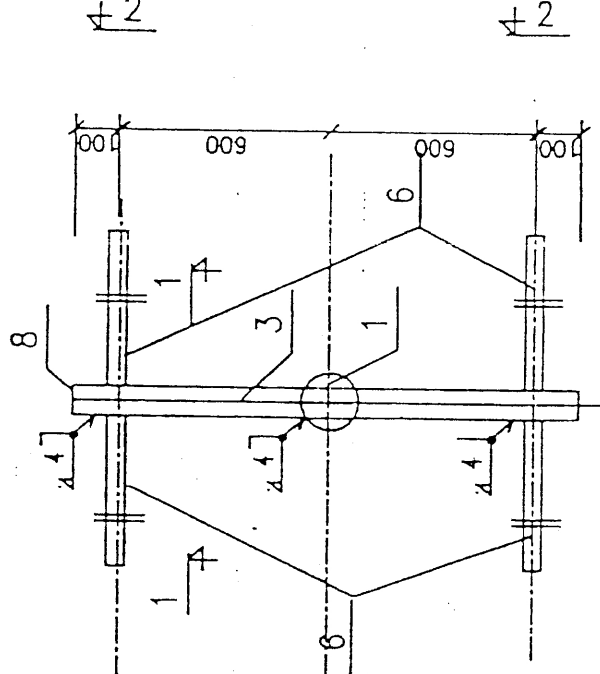
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА R-16P.

ПОЗ. №	ВИД	ДЪЛЖ. [m]	БР.	ОБЩА ДЪЛЖ. [m]	ТЕГЛО [kg]	
					ЕД. [kg/m]	ОБЩО (ВСЪЗ)
1.	ст.тр.Ф102/6	0,60	1	0,60	14,210	8,53
2.	ст.тр.Ф89/6	0,60	1	0,60	12,280	7,37
3.	ст.тр.Ф89/6	0,66	2	1,31	12,280	16,09
4.	лист5х50	150mm	2	0,30	2,000	1,200
5.	лист5х130	130mm	1	0,13	5,100	0,66
6.	ст.тр.Ф63/3,5	0,66	2	1,32	5,180	6,84
7.	лист5х50	150mm	2	0,30	2,000	1,200
8.	лист5х120	120mm	2	0,24	4,710	1,13
					ОБЩО:	43,01



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА R-16P.

ПОЗ. №	ВИД	ДЪЛЖ. [m]	БР.	ОБЩА ДЪЛЖ. [m]	ТЕГЛО [kg]	
					ЕД. [kg/m]	ОБЩО (ВСЪЗ)
1.	ст.тр.Ф102/6	0,60	1	0,60	14,210	8,53
2.	ст.тр.Ф89/6	0,60	1	0,60	12,280	7,37
3.	ст.тр.Ф89/6	0,66	2	1,31	12,280	16,09
4.	лист5х50	150mm	2	0,30	2,000	1,200
5.	лист5х130	130mm	1	0,13	5,100	0,66
6.	ст.тр.Ф63/3,5	0,66	4	2,64	5,180	13,68
7.	лист5х50	150mm	4	0,30	2,000	2,400
8.	лист5х120	120mm	2	0,24	4,710	1,13
					ОБЩО:	51,05



ОП"СОФИЯ – ПРОЕКТ"

София, Ж.А.Пенков б.13, в.15, тел.979 851
Институт за строителство
Обект: ПЪТНА ВРЪЗКА от б-г "БРАКСЕЛ" към юбилейния парк
пътнически терминал на летище "СОФИЯ"

Чертеж:	Тръбни конзоли
Разработил:	инж. И. Фришман
Проверил:	инж. Г. Жежова
Удължил:	инж. Е. Димитрова
Рисувал:	инж. Е. Димитрова
Г. А. септември	инж. Г. Димитрова
Директор:	инж. С. Димитрова
Дата:	17.10.11